+7 495 974-55-04
+7 800 201-56-66
г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 25
xprofil.ru · sale@xprofil.ru
Пн–Пт: 10:00–18:00

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ (ИМ)

# Комплект петель усиленных для профиля XOMMET

Скрытый ревизионный люк на базе конструкционного профиля XOMMET 33×33 мм

## Комплектация

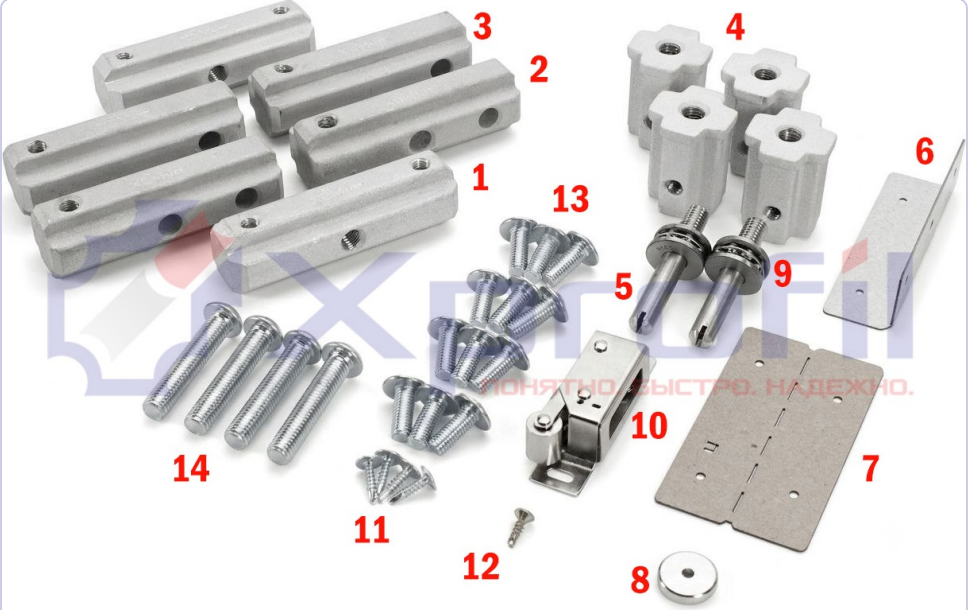



Рис. 1. Состав комплекта петель усиленных

| № | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ-ВО |
|---|---|---|
| 1 | Петля закладная нижняя с отв. М10 с резьбой | 2 шт. |
| 2 | Петля закладная верхняя усиленная (отв. М10 — 2 отв., отв. М8 — 1 отв.) | 2 шт. |
| 3 | Петля закладная усиленная (отв. М10 — 1 отв., отв. М8 — 1 отв.) | 2 шт. |
| 4 | Соединитель-заглушка | 4 шт. |
| 5 | Установочный винт | 2 шт. |
| 6 | Шаблон-держатель | 1 шт. |
| 7 | Шаблон для усиленных петель (картон) | 1 шт. |
| 8 | Магнит с зенковкой | 1 шт. |
| 9 | Подшипник шариковый | 2 шт. |
| 10 | Замок зажимной | 1 шт. |
| 11 | Саморез с прессшайбой и сверлом 4,2×16 | 4 шт. |
| 12 | Саморез оконный со сверлом 3,9×13 | 1 шт. |
| 13 | Винт с прессшайбой и внутренним шестигранником М8×20 DIN 7380-2 | 12 шт. |
| 14 | Винт с полукруглой головкой и внутренним шестигранником М10×50 DIN 7380 | 4 шт. |

## 1 Сборка внешнего (большого) каркаса

1. Определить размер внешнего каркаса.
2. Нарезать профиль необходимой длины.

> **ВАЖНО!** Производитель не рекомендует использовать для распила болгарку, поскольку она повреждает цинковое покрытие и приводит к неровному срезу. Необходимо использовать торцовочную пилу или обычную ножовку по металлу.

3. Обработать края профиля напильником для снятия остаточных заусенцев.
4. Собрать внешний каркас на полу, столе или другой удобной для работы поверхности.
5. Закрепить каркас с помощью соединения углового.

## 2 Сборка внутреннего (малого) каркаса

1. Определить размер внутреннего каркаса, в котором далее будет установлена поворотная конструкция (дверца).
2. Нарезать профиль необходимой длины.
3. Обработать края профиля напильником для снятия остаточных заусенцев.
4. Поместить внутренний каркас в общую конструкцию, проверить размеры по месту.
5. Закрепить каркас с помощью соединения углового.

## 3 Сборка поворотной конструкции (дверцы)

1. Определить размер поворотной конструкции.

> **ВАЖНО!** Производитель рекомендует устанавливать опорные стойки из профиля у обеих стен для прочности и долговечности конструкции.

> **ВАЖНО!** Нельзя устанавливать поворотную конструкцию вплотную к стене, расположенной справа со стороны поворотных осей: в этом случае уже обшитую конструкцию невозможно будет открыть без штробления стен и нарушения конструкции. Обязательно устанавливайте опорный профиль между стеной и поворотной конструкцией!

> **ВАЖНО!** Количество поперечных планок из профиля для жёсткости поворотной конструкции подбирать исходя из её габаритов.

> **ВАЖНО!** При определении размера поворотной конструкции необходимо учесть:
>
> 1. Расстояние от стен до опорных профилей — не менее 50 мм для крепления соединениями угловыми.
> 2. Зазор 2–3 мм от левого опорного профиля (стойки) до левого края поворотной конструкции (дверцы) — для последующей установки магнитного замка.
> 3. Зазор 2–3 мм между правым краем поворотной конструкции (со стороны установки закладных петель) и опорным профилем справа — для свободного поворота конструкции в петлях после финишной облицовки.

2. Нарезать профиль необходимой длины.
3. Поместить поворотную конструкцию во внутренний каркас, проверить собираемость текущей конструкции.
4. Кернить с помощью шаблона-держателя из комплекта поставки отверстия для крепления закладных деталей в профиль каркаса и поворотной конструкции (дверцы), а также отверстия под винты М10×50 для установки соединителей-заглушек в торцы профиля.

> **ВАЖНО!** Для разметки отверстий под закладные детали в профиль поворотной конструкции (дверцы) шаблон-держатель необходимо размещать строго от края конструкции.

> **Примечание.** Для кернения центральных отверстий под стойку петлевую поверните шаблон-держатель на 90° относительно расположения отверстий под закладные детали.

> **ВАЖНО!** В профиле каркаса снизу и сверху устанавливается петля закладная нижняя с отв. М10 с резьбой — 2 шт.; в профиле поворотной конструкции со стороны установочных винтов (поворотных осей) — петля закладная нижняя — 2 шт.

> **ВАЖНО!** В верхней поперечине (профиле) внутреннего каркаса отверстие под стойку петлевую расположено внизу, в нижней — вверху (соосно).

5. Кернить с помощью картонного шаблона отверстия под винты М8 для установки соединителей-заглушек в поворотной конструкции.

> **ВАЖНО!** Для разметки отверстий под винты картонный шаблон необходимо размещать строго от края профиля (от торца).

> **ВАЖНО!** На картонном шаблоне для разметки соединителей-заглушек использовать сторону с меньшим расстоянием между отверстиями (т. е. с бóльшим расстоянием от края).

6. Сверлить отверстия под стойку петлевую и винты М10×50 (длинные) сверлом Ø 12 мм в поворотной конструкции.

> **ВАЖНО!** В поворотной конструкции (дверце) отверстия под стойку петлевую будут сквозные, а в поперечном профиле внутреннего каркаса — в одной грани относительно расположения (в верхнем снизу, в нижнем сверху).

7. Сверлить отверстия под установку закладных деталей и соединителей-заглушек в поперечный профиль внутреннего каркаса и поворотную конструкцию Ø 9,5 мм.
8. Закрепить каркас и поворотную конструкцию (дверцу) с помощью соединений угловых, кроме крепления стойки со стороны установки закладных деталей.
9. Установить закладные детали в профиль внутреннего каркаса и поворотную конструкцию.

> **ВАЖНО!** В профиль внутреннего каркаса вставляются две закладные с резьбой под стойку петлевую; в поворотную конструкцию — две закладные без резьбы под стойку и соединители-заглушки (согласно профилю самой стойки петлевой).

> **ВАЖНО!** Перед установкой закладных деталей убрать напильником заусенцы, образовавшиеся при сверлении, и «продуть» профиль для удаления частичек металла — во избежание их попадания в профиль резьбы и её повреждения.

10. Установить и закрутить стойки петлевые через ранее проделанные сквозные отверстия в поворотной конструкции, предварительно надев подшипники для обеспечения мягкого и плавного поворота дверцы.
11. Для обеспечения ремонтопригодности конструкции (возможности замены стоек петлевых и/или подшипников) установить соединения угловые со стороны закладных петель при креплении правой опорной стойки внутреннего каркаса строго винтами вовнутрь.

## 4 Установка магнитного замка и финальная обшивка конструкции

1. Крепить магнитный замок саморезами 4×20 мм в готовые отверстия к шаблону-держателю из комплекта поставки.
2. Крепить шаблон-держатель с установленным магнитным замком к левой опорной стойке внутреннего каркаса ровно посередине саморезами 4×20 мм.
3. Крепить неодимовый магнит к дверце поворотной конструкции жёлтым саморезом 3×10 мм с помощью крестовой отвёртки.
4. Проверить собранную конструкцию на работоспособность и правильность сборки.
5. Установить всю собранную конструкцию в инсталляцию и обшить выбранным материалом.

> **ВАЖНО!** Фиксацию обшивки к профилю желательно осуществлять саморезами по металлу через каждые 100–150 мм.

### Видеоинструкция по монтажу

Наведите камеру смартфона на QR-код — откроется видео с пошаговой сборкой комплекта петель усиленных для профиля XOMMET.
https://yandex.ru/video/touch/preview/8166957221745698726


ИЗГОТОВИТЕЛЬ

**ООО «ПК Хоммет»** · Адрес производства: г. Владимир, ул. Большая Нижегородская, д. 81, литера 4Д, офис 3
Тел.: +7 (499) 685-01-61 · E-mail: INFO@HOMMET.RU